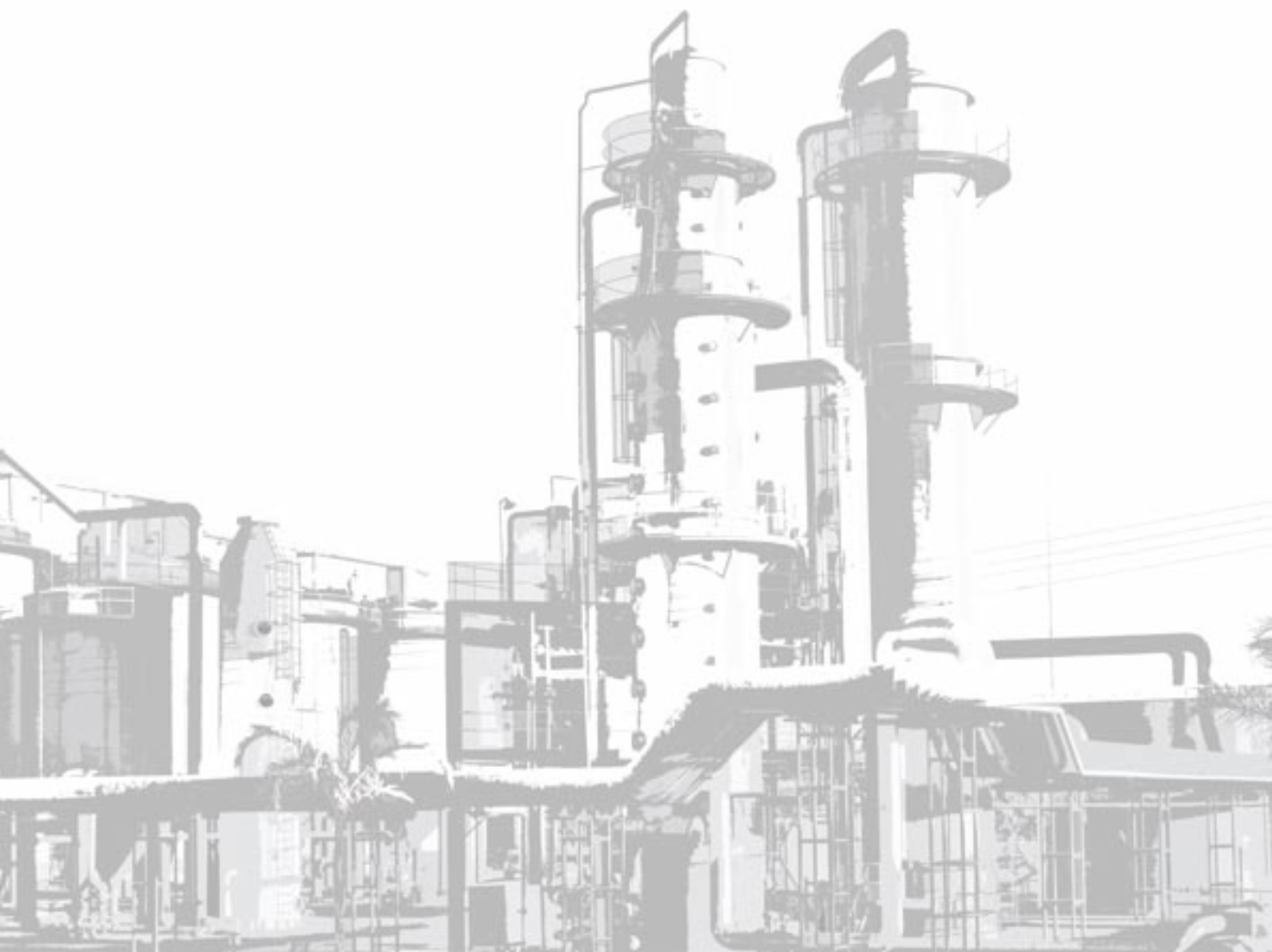


G R U P O

**EXYAL**

**Currículo 2010**



**Missão**

Fornecer soluções ousadas em engenharia e construção de equipamentos de destilação, com alto padrão de qualidade.

**Visão**

Oferecer a melhor solução em engenharia de processos e equipamentos de destilação do mercado.

**Valores**

- Respeito
- Valorização Pessoal
- Qualidade
- Inovação
- Orientação para resultados



**Estratégia**

O GRUPO EXAL conta hoje com uma estratégia diferenciada e consolidada para a construção de equipamentos. O projeto foi concebida pós análise do case de sucesso da indústria automobilística.

\*\*\*

Nossa estratégia de fabricação consiste em criar células descentralizadas e especializadas nas várias etapas do processo de construção. Com a especialização das

partes, passamos a analisar pontualmente todas as oportunidades de melhoria em cada etapa e, com o apoio dos setores de engenharia, projetos, P&D e M&P, tornamos as etapas cada vez mais ágeis e adequadas, o que garante que o produto final seja, extremamente confiável.

\*\*\*

Esta garantia é assegurada por criteriosas inspeções realizadas por equipe qualificada do GRUPO EXAL.

**Setores onde atuamos**

**Setores:**

- Bebidas
- Farmacêuticos
- Cosméticos
- Tintas e vernizes
- Alcoolquímica
- Petroquímica
- Química
- Alcoolquímica

A EXAL Brasil conta com colaboradores especializados das engenharias Química, Mecânica e Civil. Além de técnicos, mecânicos, sucroalcooleiros, inspetores de solda e soldadores qualificados (ASME IX).

\*\*\*

Todo controle de qualidade dos equipamentos é realizado por inspeções periódicas e em etapas críticas do processo de fabricação:

- Inspeção de estanqueidade dos vasos de pressão;
- Inspeção de eficiência de solda;
- Inspeção dimensional;
- Inspeção final e embarque;
- Documentação (databook).



**Montagem**

Em seu processo de construção a GRUPO EXAL utiliza as melhores máquinas de preparação e de caldeira existentes no mercado.

\*\*\*

No final de 2008, após longa pesquisa e avaliação técnica dos grandes fornecedores no mundo, a GRUPO EXAL adquiriu calandras de chapas e de perfis da empresa Italiana BIKO/FACCIN.







- Ciclohexano;
- Destilação Extrativa;
- Peneira Molecular;
- Hidratado fino;
- Hidratado Extrafino;
- Aparelhos Multipressão.



- Aguardente;
- Concentração de Vinhaça;
- CO2;
- Biodiesel;
- Equipamentos para indústria:
  - Química / Petroquímica / Alimentícia / Farmaceutica.
- Recuperação de álcool como solvente;
- Sistemas didáticos.



**USINA ALCOAZUL**

Araçatuba - SP

Aparelho : Álcool Anidro  
Capacidade : 450.000 lts/dia



**USINA PARACATU**

Paracatu - MG

Aparelho : Álcool Hidratado E Anidro.  
Capacidade : 450.000 lts/dia



**USINA BARROALCOOL**

Barra do Bugres - MT

Aparelho : Álcool Hidratado.  
Capacidade : 600.000 lts/dia



**USINA PARANAPANEMA**

Narandiba -SP

Aparelho : Álcool Hidratado.  
Capacidade : 300.000 lts/dia



**USINA NOVA GALIA**

Acreuna - GO

Aparelho : Álcool Hidratado  
Capacidade : 400.000 lts/dia**KEMIFAR**

Chile

Aparelho : Recuperação De Álcool Como Solvente  
Capacidade : 30 m3/hr**IMBEL**

Piquete - SP

Aparelho : Recuperação De Álcool Como Solvente  
Capacidade : 6.000 lts/dia**HEXION**Complexo industrial Rhodia  
Paulínia - SP

Aparelho : Trocador de Calor

**SADA**

Jaíba - MG

Aparelho : Álcool Hidratado e Anidro  
Capacidade : 500.000 lts/dia**DESTILARIA VEREDAS**

João Pinheiro - MG

Aparelho : Álcool Hidratado e Anidro  
Capacidade : 300.000 lts/dia**CLIENTES NO BRASIL**

DESTILARIA ALCIDIA S/A - Teodoro Sampaio - SP  
 DESTILARIA TONON S/A - Sertãozinho - SP  
 DESTILARIA TONON S/A - Bocaina - SP  
 DESTILARIA TONIELLO S/A - Pontal - SP  
 DESTILARIA VIRALCOOL S/A - Viradouro - SP  
 DESTILARIA COLOMBO S/A - Santa Adélia - SP  
 USINA COLOMBO S/A - Catanduva - SP  
 BRASPECTINA S/A - Limeira - SP  
 INTERUNION - COMÉRCIO INTERNACIONAL - Ribeirão Preto - SP  
 DESTILARIA PARAISO S/A - Brotas - SP  
 DESTILARIA ALCOANA S/A - Anápolis - GO  
 ÁLCOOL FERREIRA S/A - Cordeirópolis - SP  
 DESTILARIA ALCANA S/A - Nanuque - MG  
 SERMATEC S/A - Sertãozinho - SP  
 PAM DESTILARIA S/A - Paracatu - MG  
 DEBRASA - Destilaria Brasilândia  
 UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO CARLOS - Araras - SP  
 DESTILARIA SANTA RITA - Santa Rita - SP  
 USINA SANTA ELISA - Sertãozinho - SP  
 USINA ESTER - Cosmópolis - SP  
 USINA PORTO VELHO - Icem - SP  
 USINA CRESCIUMAL S/A - Leme - SP  
 USINA CERRADINHO S/A - Catanduva - SP  
 AGRÍCOLA IND. E COM. PARAISO - Brotas - SP  
 USINA SANTA LÚCIA S/A - Araras - SP  
 UNIÃO SÃO PAULO S/A - Rafard - SP  
 USINA SÃO MARTINHO S/A - Pradópolis - SP

IMBEL - Indústria de Material Bélico do Brasil  
 USINA SANTA CRUZ S/A - Américo Brasiliense - SP  
 USINA AÇUCAREIRA SÃO FRANCISCO - Barrinha - SP  
 USINA CATANDUVA - Catanduva - SP  
 USINA ZANIN AÇUCAR E ÁLCOOL LTDA - Araraquara - SP  
 DESTILARIA PARAÍSO - Brotas - SP  
 DESTILARIA ÁLCOOL AZUL - Araçatuba - SP  
 DESTILARIA PITANGUEIRAS - Pitangueiras - SP  
 USINA DIAMANTE - Jaú - SP  
 CENTRAL PARANÁ - Porecatu - PR  
 USINA SANTA RITA - Santa Rita do Passa Quatro - SP  
 USINA MARINGÁ - Araraquara - SP  
 USINA ITARUMÃ - Itarumã - MG  
 USINA ALVORADA - Araporã - MG  
 USINA BARRALCOOL - Barra dos Bugues - MT  
 USINA CAPUAVA - Piracicaba - SP  
 AGROPÉU - Agroindustrial de Pompeu S/A - Pompeu - MG  
 COPRODIA - Campo novo do Parecis - MT  
 DESTILARIA VEREDAS - João Pinheiros - MG  
 SADA BIOENERGIA - Jaíba - MG  
 USINA NOVA GALIA - GO  
 GRUPO JOSÉ PESSOA  
 GRUPO ANTONIO FARIAS  
 USINA VALE DO PARACATU - Araçatuba - SP  
 USINA PARANAPANEMA - Narandiba - SP  
 USINA DECAL - Rio Verde - GO  
 USINA CANABRAVA - Campo dos Goytacazes - RJ  
 USINA VALE DO PARACATU - Campo dos Goytacazes - RJ

**CLIENTES NO EXTERIOR**

**AZUCAREIRA PARAGUAYA - PARAGUAY**  
 Aparelho para álcool hidratado - Capacidade - 60.000 l/dia

**DESTILARIE DAMOISEAU - GUADALOUPE**  
 Aparelho para rum leve - Capacidade - 3 0.000 l/dia

**DESTILARIE BOLOGNE - MARTINIQUE**  
 Fermentação completa - Capacidade - 120.000 l/dia

**DESTILARIE SAINT JAMES - GUADALOUPE**  
 Aparelho para rum - Capacidade - 30.000 l/dia

**DESTILARIE LA FAVORITE - MARTINIQUE**  
 Aparelho para rum - Capacidade - 20.000 l/dia

**DESTILARIE LA MAUNY - MARTINIQUE**  
 Reaproveitamento de fundos de dornas - Capacidade - 30.000 l/dia

**NORTHEN CHEMICAL - PAQUISTÃO**  
 Assistência técnica em aparelho - Capacidade - 30.000 l/dia

**CATSA - CENTRAL AZUCAREIRA TEMPISQUE S/A - COSTA RICA**  
 Aparelho para álcool anidro - Capacidade - 120.000 l/dia

**DESTILARIA SANTA CLARA - BOLÍVIA**  
 Aparelho para álcool neutro - Capacidade - 5 .000 l/dia

**TELMO PAREDES - EQUADOR**  
 Aparelho para álcool neutro - Capacidade - 5.000 l/dia

**LIGA DE LA CAÑA DE AZUCAR - COSTA RICA**  
 Estudos para álcoolquímica

**ADAPTAÇÃO PARA ÁLCOOL NEUTRO**  
 Aparelho de álcool anidro - Capacidade 240.000 l/dia

**AZUCAREIRA GALION - MARTINIQUE**  
 Aparelho para medição de álcool

**LAURE DESTILARIE - HAITI**  
 Aparelho para produção de rum - Capacidade - 20.000 l/dia

**DESTILARIA AMISTAD - REPUBLICA DOMINICANA**  
 Aparelho para produção de álcool anidro, neutro e rum

**DESTILARIA PRODUCARGO - EQUADOR**  
 Aparelho para produção de álcool anidro e neutro - Capacidade - 50.000 l/dia

**DESTILARIA SERVIÇOS DE ALCOHOL - COSTA RICA**  
 Aparelho para álcool neutro - Capacidade - 100.000 l/dia

**AZUCARERA ITURBE - PARAGUAI**

**ALCOHOLERA PARAGUAYA S.A. - PARAGUAI**  
 01 Aparelho de álcool anidro - capacidade de 35.000 l/dia  
 01 Aparelho de álcool hidratado - Capacidade - 20.000 l/dia  
 01 Aparelho de álcool hidratado - Capacidade - 70.000 l/dia  
 01 Aparelho de álcool anidro - Capacidade - 80.000 l/dia

**CIA ZUCARERA LA FE S.A. (ZUCARMEX) - MÉXICO**  
 01 Aparelho de álcool neutro - capacidade 60.000 l/dia

**COMERCIAL PORTUGUESA - ÁFRICA**  
 01 Aparelho de álcool neutro - capacidade 10.000 l/dia

**KEMIFAR - CHILE**  
 01 Aparelho de recuperação de álcool - capacidade 30m3/hr



**Grupo Exal**  
[www.grupoexal.com.br](http://www.grupoexal.com.br)

*Unidade Industrial*  
Rua Geraldo Bizuti, 160  
Distrito Industrial Uninorte  
CEP: 13413-090 - Caixa Postal 390  
Piracicaba / SP / Brasil  
Fone: 55 (19) 3413.3878 / (19) 3413.1968

*Unidade Comercial*  
Rua João de Oliveira Algodão 61  
CEP: 13417-430 - Jd. Elite  
Piracicaba / SP / Brasil  
Fone: 55 (19) 3411.2171 / (19) 3411.2103